

AIR FILTER MODEL 8

ถังดักน้ำ

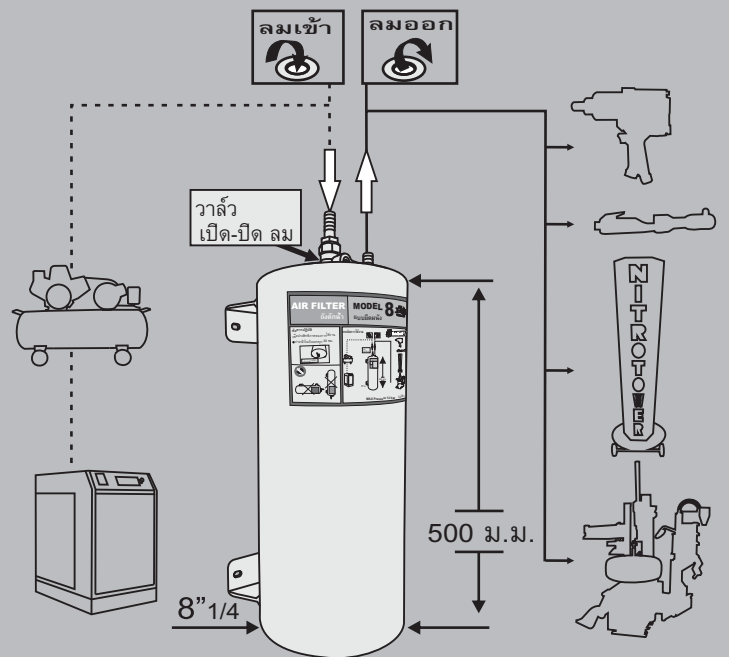
5 รับประกัน 5 ปี

มี 2 แบบ



แบบตั้งพื้น

แบบยึดผนัง



MAX Pressure 12 bar

น้ำหนัก 20 กก.

เทคนิค

- กรองความชื้นในลม ให้เป็นน้ำ
- เพิ่มอายุการใช้งานให้เครื่องมือและอุปกรณ์ลม

ดีไซน์ รูปทรง ขนาดเหมาะสมกับงานแบบนี้โดยเฉพาะ ประหยัดพื้นที่ ใช้งานง่าย เพิ่มประสิทธิภาพให้ศูนย์บริการของคุณ